Manuel d'entretien

XPO_2™

Concentrateur d'oxygène portable

Modèles XP0100, XP0100B, XP0100B-EU, XP0100B-UK et XP0100B-AU



REVENDEUR : Conservez ce manuel. Les procédures décrites dans le présent manuel DOIVENT être réalisées par un technicien qualifié.



Yes, you can.

⚠ AVERTISSEMENT

N'UTILISEZ PAS CE PRODUIT OU TOUT AUTRE ÉQUIPEMENT DISPONIBLE EN OPTION SANS AVOIR LU ET COMPRIS COMPLÈTEMENT CES INSTRUCTIONS ET TOUTE AUTRE DOCUMENTATION D'INSTRUCTIONS SUPPLÉMENTAIRE, TELLE QUE LES MANUELS D'UTILISATION, LES MANUELS DE MAINTENANCE OU LES FEUILLES D'INSTRUCTIONS FOURNIES AVEC CE PRODUIT OU L'ÉQUIPEMENT EN OPTION. SI VOUS NE COMPRENEZ PAS LES AVERTISSEMENTS, MISES EN GARDE OU INSTRUCTIONS, CONTACTEZ UN PROFESSIONNEL DE SANTÉ, REVENDEUR OU TECHNICIEN AVANT D'ESSAYER D'UTILISER CET ÉQUIPEMENT, SOUS PEINE DE DOMMAGES CORPORELS OU MATÉRIELS..

⚠ AVERTISSEMENT RELATIF AUX ACCESSOIRES

LES PRODUITS INVACARE SONT SPÉCIALEMENT CONÇUS ET FABRIQUÉS POUR ÊTRE UTILISÉS EN COMBINAISON AVEC LES ACCESSOIRES INVACARE. LES ACCESSOIRES CONÇUS PAR D'AUTRES FABRICANTS N'ONT PAS ÉT TESTÉS PAR INVACARE ET LEUR UTILISATION AVEC LES PRODUITS INVACARE EST DÉCONSEILLÉE.

SOMMAIRE

MENTIONS SPÉCIALES

Les mentions d'avertissement utilisées dans le présent manuel s'appliquent aux risques ou aux pratiques dangereuses qui pourraient provoquer des blessures ou des dommages matériels. Reportez-vous au tableau suivant pour connaître la définition des mentions d'avertissement.

MENTION D'AVERTISSEMENT	SIGNIFICATION
⚠ DANGER	Danger indique une situation dangereuse imminente qui, si elle n'est pas évitée, provoquera des blessures graves ou la mort.
⚠ AVERTISSEMENT	Avertissement indique une situation potentiellement dangereuse qui, si elle n'est pas évitée, pourrait provoquer des blessures graves ou la mort.
ATTENTION	Attention indique une situation potentiellement dangereuse qui, si elle n'est pas évitée, peut provoquer des dommages matériels et/ou des blessures légères.

AVIS

Les informations contenues dans ce document peuvent être modifiées sans préavis.

⚠ DANGER

Ne PAS FUMER lors de l'utilisation de ce dispositif. Conservez les allumettes, cigarettes incandescentes, bougies ou toute autre source inflammable en dehors de la pièce dans laquelle le dispositif est installé et à distance de la source d'administration de l'oxygène.

Des panneaux INTERDICTION DE FUMER doivent être affichés de façon visible. Les textiles et autres matériaux a priori difficilement inflammables s'enflamment facilement et brûlent rapidement au contact d'air enrichi en oxygène. Le non-respect de cet avertissement peut provoquer un incendie, des dommages matériels et des blessures physiques ou la mort.

ATTENTION

« Attention : la loi fédérale n'autorise la vente ou la location de ce dispositif que sur ordonnance ou par un médecin ou tout autre praticien agréé par la loi de l'État dans lequel il ou elle utilise ou prescrit l'utilisation de cet appareil. »

PARAMÈTRES TYPES DU PRODUIT

	Courant continu
	Équipement de type BF
	Attention - Consulter la documentation jointe
	NE PAS fumer
	Classe II, double isolation
	Mise sous/hors tension
	NE PAS jeter avec les déchets ménagers
	Recycler
	NE PAS utiliser d'huile ou de graisse
	Conserver au sec
IPX1	Protection contre les chutes d'eau

Exigences électriques :	Alimentation CA : 100-240 V CA 50/60 Hertz
	Alimentation CC : 11-16 V CC
Courant nominal d'entrée :	1,0 amp à 120 V CA
	3,3 amp à 18 V CC
Niveau sonore sur position 2 :	≤ 45dBA pondéré
Altitude :	Jusqu'à 3 046 m au-dessus du niveau de la mer
Concentration d'oxygène :* *Basé sur une pression atmosphérique de 14,7 psi (101 kPa) à 21 °C	87 % à 95,6 %, après la période initiale de préchauffage (environ 5 minutes)
Débit d'oxygène :	Administration par débit pulsé. Plages de volume bolus comprises entre 300 et 840 cc sur les positions 1 à 5.
Dimensions :	25,4 de haut x 17,8 cm de large x 10,2 cm de profondeur
Poids :	2,72 kg ; 0,68 kg avec batterie supplémentaire

Durée de la batterie (durées approximatives) :	Position 1 = 3,5 heures
	Position 2 = 2,5 heures
	Position 3 = 2 heures
	Position 4 = 1,5 heure
	Position 5 = 1 heure
Temps de recharge de la batterie : *REMARQUE : Le temps de recharge augmente si la batterie se recharge pendant que l'appareil fonctionne.*	4 heures
Humidité :	Humidité en fonctionnement : 15 à 60 % sans condensation
	Humidité en stockage : jusqu'à 95 % sans condensation
Plage de température : (Toutes sources d'alimentation)	Température de fonctionnement : 5 à 35 °C
	Température de stockage : -20 à 60 °C
Plage de température étendue : (adaptateurs CC ou CA)	Température de fonctionnement : 35 à 40 °C Utilisation continue - toutes positions
Plage de température étendue (avec batterie interne)	Température de fonctionnement : 35 à 40 °C Utilisation continue - positions 1, 2 et 3 45 minutes (max) - position 4 30 minutes (max) - position 5

Liste réglementaire

Certification ETL garantissant sa conformité à la norme :	EN 55011:1998
	CISPR 11 : 2003
	CEI 60601-1; 2nd ed. 2005
	CEI 60601-1-2; 2.1 ed.
	CEI 61000-3-2:2005
	CEI 61000-3-3:2005
	UL 60601-1, 1st ed.
	CSA 601.1 M90

SECTION 1—INSTRUCTIONS IMPORTANTES DE SÉCURITÉ

Pour garantir la sécurité de l'installation, du montage et du fonctionnement du concentrateur d'oxygène portable XPO_2, respectez les instructions suivantes.

⚠ AVERTISSEMENT

La SECTION 1 - INSTRUCTIONS IMPORTANTES DE SÉCURITÉ contient des informations importantes pour une utilisation et un fonctionnement en toute sécurité du produit.

Informations relatives au fonctionnement

⚠ DANGER

Un incendie violent et soudain peut se déclarer si de l'huile, de la graisse, des substances grasses ou des produits à base de pétrole entrent en contact avec de l'oxygène sous pression. Ces substances DOIVENT être conservées à distance du concentrateur portable XPO_2, des tuyaux et des raccords d'oxygène ainsi que de tout autre équipement à oxygène. N'utilisez PAS de lubrifiants sauf spécification contraire de Invacare.

Pour réduire les risques de brûlures, d'électrocution, d'incendie ou de blessures :

NE touchez PAS le concentrateur si vous êtes mouillé.

Veillez à NE PAS positionner ni stocker l'appareil dans un endroit où il pourrait tomber dans l'eau ou dans d'autres liquides.

Ne ramassez PAS un appareil qui est tombé dans l'eau. Débranchez-le IMMÉDIATEMENT.

Évitez de produire des étincelles à proximité d'un équipement d'oxygène médical. Cela inclut les étincelles d'électricité statique créées par friction.

Veillez à ne JAMAIS laisser tomber ou introduire un objet ou des liquides dans l'ouverture.

Pour des performances optimum, Invacare recommande d'allumer, en mode autopulsé, et de faire fonctionner chaque concentrateur pendant au moins 5 minutes. Des périodes de fonctionnement plus courtes peuvent réduire la durée de vie maximum du produit. Reportez-vous à la section Contrôle de la pureté de l'O2 page 15 pour des informations sur le mode autopulsé.

Un produit ne doit JAMAIS rester sans surveillance lorsqu'il est branché. Assurez-vous que le XPO_2 est hors tension lorsque vous ne l'utilisez pas.

Le XPO_2 DOIT être utilisé en position verticale.

NE connectez PAS le concentrateur en parallèle ou en série avec d'autres concentrateurs d'oxygène ou appareils d'oxygénothérapie.

Interférences radio-électriques

L'équipement a été testé et est certifié conforme aux limites CEM spécifiées dans la norme CEI/EN 60601-1-2. Ces limites sont conçues pour assurer une protection raisonnable contre les interférences électromagnétiques dans une configuration médicale type.

D'autres appareils peuvent recevoir des interférences même des plus bas niveaux des émissions électromagnétiques autorisées par les normes ci-dessus Pour déterminer si les émissions du XPO_2 sont à l'origine d'une interférence, mettez le XPO_2 hors tension. Si l'interférence avec le ou les autres dispositifs s'arrête, cela signifie que le XPO_2 provoque l'interférence. Dans ces cas rares, l'interférence peut être réduite ou corrigée de l'une des façons suivantes :

- Repositionnez le dispositif, changez-le de place ou augmentez la distance de séparation entre les dispositifs.
- Branchez l'appareil dans une prise différente de celle sur laquelle l'autre appareil est branché.

SECTION 2—REMPLACEMENT DES COMPOSANTS

ATTENTION

Veillez à ne pas endommager le câble plat lorsque vous démontez ou remontez le cache de protection avant.

N'utilisez PAS de méthyl éthyl cétone (MEK). Ce produit endommage le plastique.

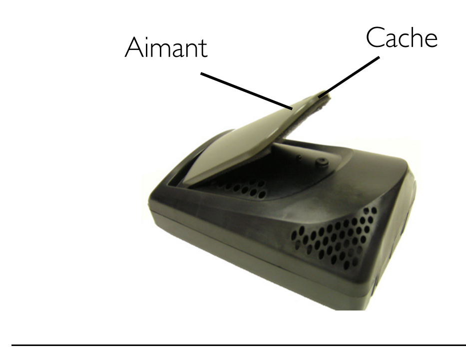
Remplacement du filtre caisson ou du cache-filtre

REMARQUE : Pour cette procédure, voir FIGURE 2.1.

REMARQUE : Le filtre caisson doit être nettoyé ou remplacé conformément aux instructions de la section Journal de maintenance préventive à la page 19.

1. Soulevez légèrement le cache-filtre et tirez pour sortir les languettes des rainures.
2. Sortez le filtre du cache-filtre.
3. Utilisez un aspirateur ou lavez le filtre avec de l'eau et un liquide vaisselle doux (tel que Dawn™). Rincez soigneusement.
4. Faites sécher soigneusement le filtre et vérifiez qu'il n'est pas effiloché, désagrégé, déchiré ou troué.
5. Remplacez le cache-filtre et/ou le filtre.
6. Réinstallez le cache-filtre en positionnant les languettes dans les fentes et en engageant l'aimant.

REMARQUE : Utilisez uniquement un filtre caisson particules Invacare.



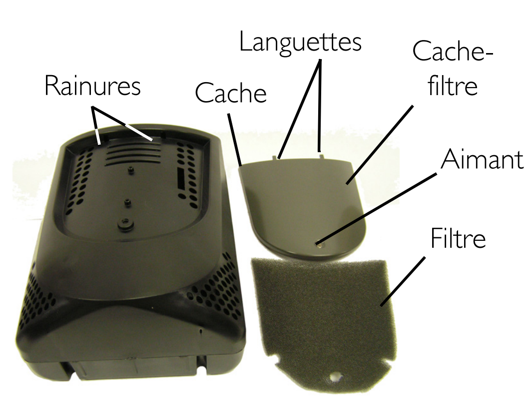


FIGURE 2.1 Remplacement du filtre caisson ou du cache-filtre

Ouvrir l'XPO_2

⚠ AVERTISSEMENT

Lorsque vous ouvrez l'XPO_2, n'oubliez pas que la batterie alimente toujours la carte de circuit imprimé (PCB) interne. Vous DEVEZ éviter au maximum tout contact avec la carte PCB. N'utilisez AUCUN outil (tournevis, pince, etc.) à l'intérieur de l'appareil, au risque de vous blesser ou d'endommager l'appareil. La batterie continue d'alimenter la carte PCB tant que la batterie est connectée à la carte.

REMARQUE : Pour cette procédure, voir FIGURE 2.2 et FIGURE 2.3 à la page 11.

1. Retirez la plaquette située sur le dessus du XPO_2 (FIGURE 2.2).

REMARQUE : Cette plaquette adhère à la partie avant et arrière du XPO_2. Cette plaquette DOIT être enlevée pour séparer les deux parties.



FIGURE 2.2 Retrait/installation de la plaquette

2. Positionnez le XPO_2 de sorte à ce que le panneau arrière soit orienté vers le haut (Détail « A » de la FIGURE 2.3).
3. Retirez les quatre vis de montage du panneau arrière du XPO_2 à l'aide d'un tournevis T15 Torx® (Détail « A » de la FIGURE 2.3).

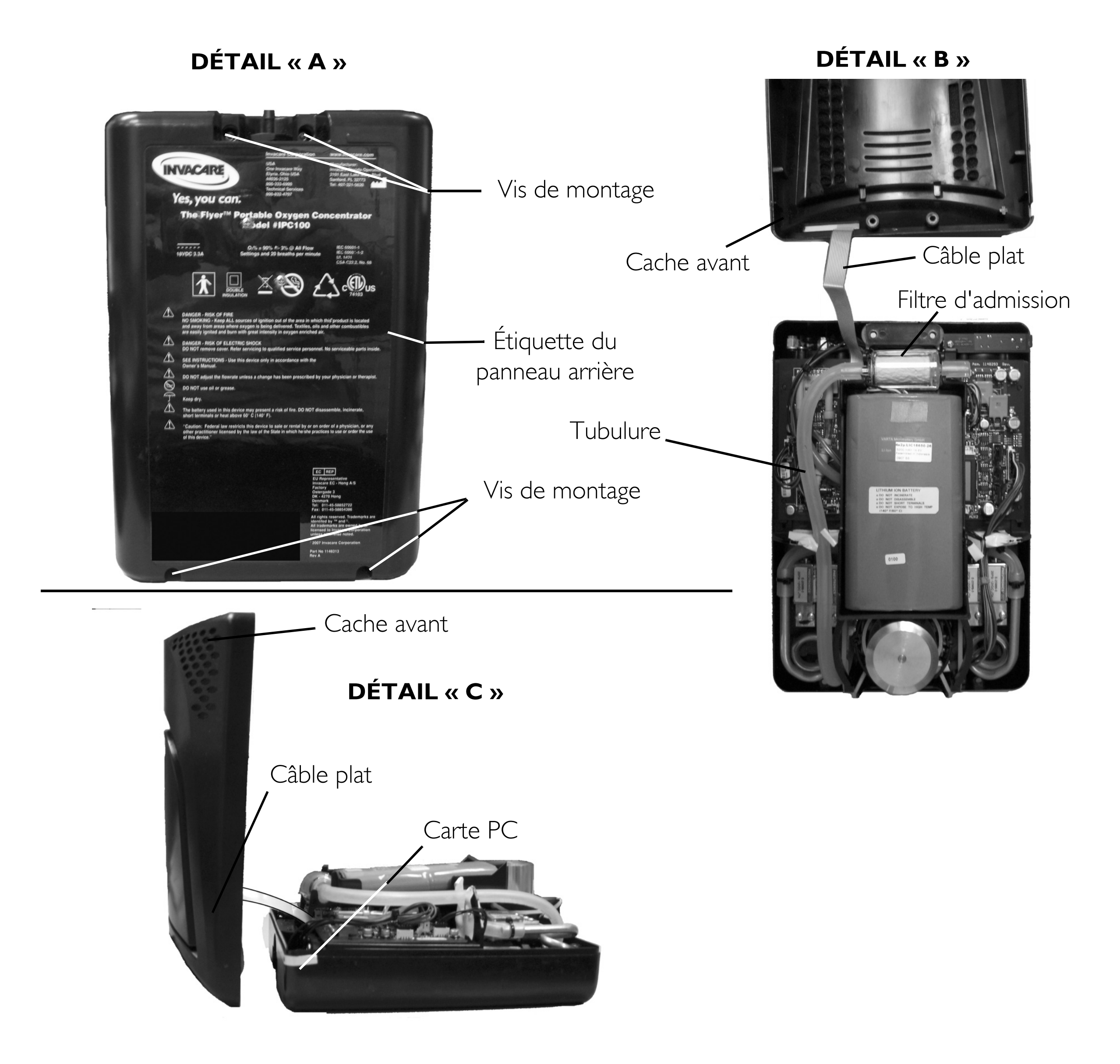


FIGURE 2.3 Retrait du cache avant

4. Maintenez l'appareil et faites pivoter le XPO_2 de sorte à le positionner avec le panneau arrière orienté vers le bas.

REMARQUE : Le câble plat est connecté au cache avant et à la carte PC. Ouvrez le XPO_2 uniquement comme indiqué dans les Détails « B » et « C ».

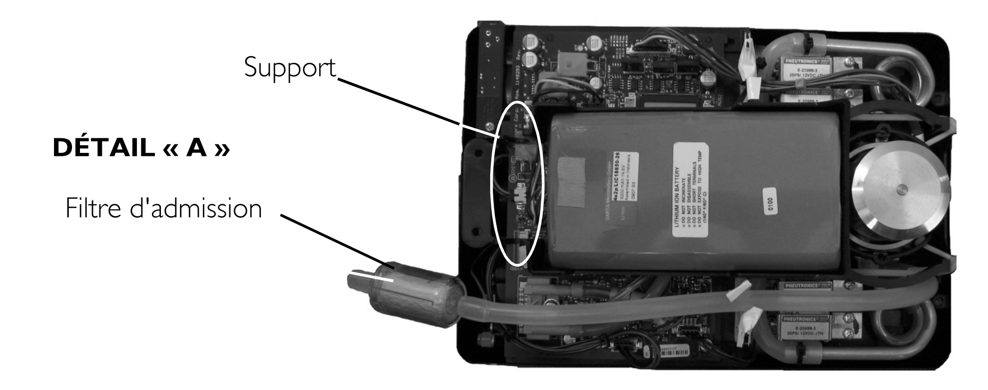
5. Soulevez doucement le cache avant en veillant à ne pas endommager le câble plat (Détail « B » et Détail « C » de la FIGURE 2.3).

Remplacement du filtre d'admission

REMARQUE : Pour cette procédure, voir FIGURE 2.4 et FIGURE 2.2 à la page 10.

REMARQUE : Le filtre d'admission doit être remplacé conformément aux instructions de la section Journal de maintenance préventive à la page 19.

1. Suivez les étapes de la section Ouvrir l'XPO2 à la page 10.
2. Sortez le filtre d'admission du support (Détail « A »).
3. Déconnectez le filtre d'admission rattaché à la tubulure $^5/_8$ pouces (1,58 cm) du tuyau de $11^1/_2$ pouces (29,21 cm) (Détail « B »).



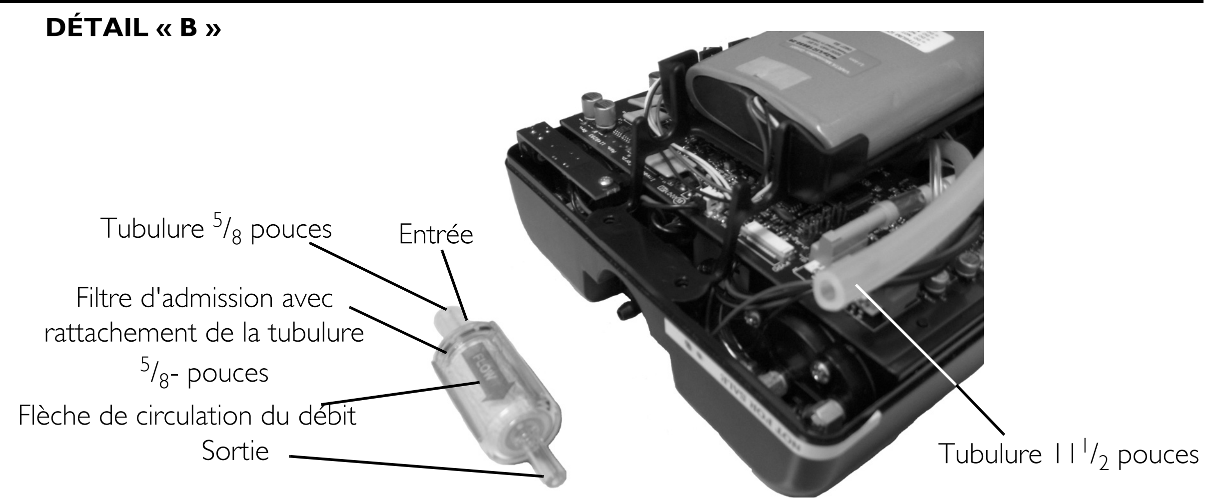


FIGURE 2.4 Remplacement du filtre d'admission

4. Raccordez la tubulure $^5/_8$ à l'entrée du nouveau filtre.

REMARQUE : La flèche de débit est orientée vers l'entrée.

5. Connectez la tubulure 11½ pouces à la sortie du filtre d'admission (Détail « A » de la FIGURE 2.4).
6. Installez et orientez le nouveau filtre dans le support (Détail « B » de la FIGURE 2.3).
7. Remontez le XPO_2. Reportez-vous à la section Remontage du XPO2 page 14.

Remplacement de la batterie

ATTENTION

Avant de manipuler la carte de circuit imprimé, assurez-vous d'être correctement relié à la terre pour éviter tout dommage d'électricité statique sur les composants de la carte. Munissez-vous d'une dragonne antistatique reliée à la terre au moyen d'une pince crocodile. Un conduit électrique ou une conduite d'eau est normalement suffisant en l'absence d'un contact de masse approprié. Vérifiez scrupuleusement que la pince crocodile est en contact avec une surface métallique nue.

REMARQUE : Pour cette procédure, voir FIGURE 2.5.

REMARQUE : La batterie doit être remplacée comme indiqué dans la procédure.

1. Suivez les étapes de la section Ouvrir l'XPO2 à la page 10.
2. Sortez le filtre d'admission rattaché à la tubulure du support.
3. Déconnectez le faisceau électrique de la batterie de la carte PC.
4. Sortez la batterie de l'enveloppe isolante et de son logement.

REMARQUE : L'enveloppe isolante se trouve entre la batterie et le fond du logement. L'enveloppe est constituée d'un matériau doux et spongieux qui adhère au logement. Si l'enveloppe isolante est endommage ou retirée avec la batterie, remplacez-la.

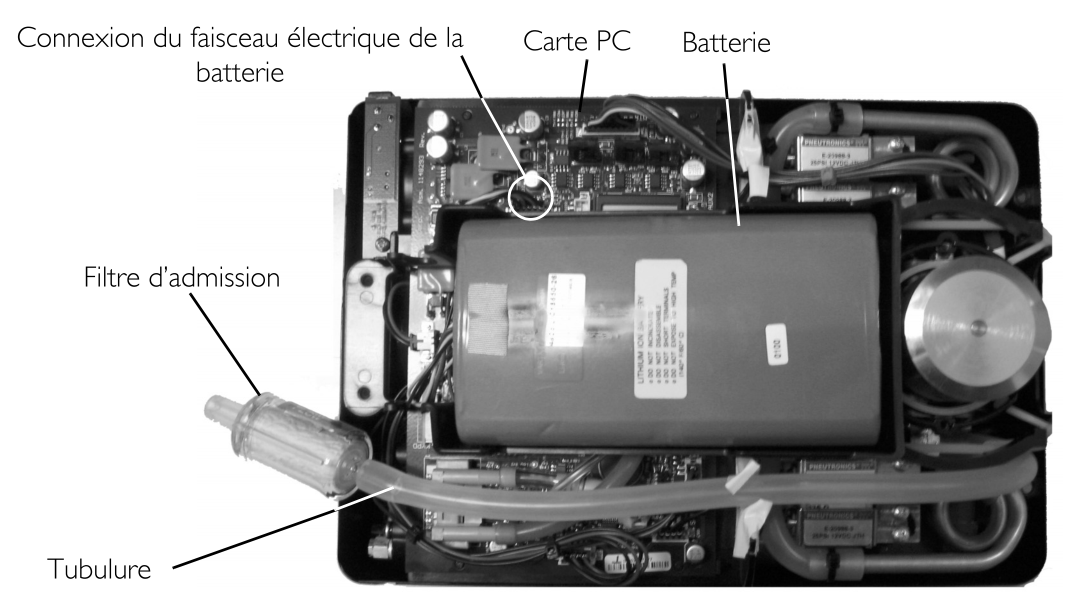


FIGURE 2.5 Remplacement de la batterie

REMARQUE : Lorsque vous installez une nouvelle batterie, vérifiez que l'étiquette est orientée vers le haut.

5. Installez la nouvelle batterie sur l'enveloppe isolante comme indiqué.
6. Connectez le faisceau électrique de la batterie à la carte PC.
7. Installez le filtre d'admission rattaché à la tubulure dans le support.
8. Remontez le XPO_2. Reportez-vous à la section Remontage du XPO2 page 14.

Remontage du XPO_2

REMARQUE : Pour cette procédure, voir FIGURE 2.3 à la page 11.

1. Réinstallez avec précaution le cache avant sur le XPO_2.
2. Mettez le XPO_2 sous tension pour vous assurer qu'il fonctionne correctement.
3. Mettez le XPO_2 hors tension.
4. Maintenez l'appareil et positionnez le XPO_2 de sorte à ce que le panneau arrière soit orienté vers le haut (Détail « A » de la FIGURE 2.3).
5. Remettez les quatre vis de montage et fixez les deux parties du XPO_2 ensemble (Détail « A » de la FIGURE 2.3). Vissez à fond.
6. Retirez l'excès de colle avec de l'alcool isopropylique à 91 %, puis essuyez à l'aide d'un chiffon propre. Vérifiez que la surface est propre et exempte de tout résidu. La nouvelle plaquette pourra ainsi adhérer parfaitement.
7. Installez la plaquette de remplacement sur le dessus du XPO_2 de sorte à ce qu'elle adhère à la fois à la partie avant et à la partie arrière. Reportez-vous à la section Retrait/installation de la plaquette page 10.

Pièces de rechange

REMARQUE : Reportez-vous au catalogue de pièces à l'adresse www.invacare.com pour connaître les références des pièces.

SECTION 3—CONTRÔLE DE LA PURETÉ DE L'O_2

REMARQUE : Bien que le XPO_2 fonctionne uniquement par débit pulsé, la pureté de l'oxygène peut être contrôlée à l'aide d'un analyseur d'oxygène portable.

REMARQUE : La pureté de l'oxygène doit être contrôlée tous les ans ou toutes les 4 320 heures, le premier cas échéant. Se reporter à *Journal de maintenance préventive page 19.*

1. Mettez l'appareil sous tension.
2. Appuyez sur le bouton « + » pour augmenter le débit à 5.
3. Appuyez simultanément sur les boutons « + » et de la jauge de batterie jusqu'à ce que le témoin lumineux bleu N°5 clignote. Ce témoin indique que l'appareil est en mode autopulsé.

REMARQUE : L'appareil reste en mode autopulsé tant que le débit n'est pas diminué ou que l'appareil n'est pas mis hors tension.

4. Connectez un analyseur portatif standard au port de sortie.
5. Suivez les instructions fournies par le fabricant de l'analyseur. Certains analyseurs mesurent également le débit et la pression, mais seulement s'ils sont raccordés à un débit d'oxygène continu (par conséquent, ces options ne sont pas utiles pour cet appareil qui fonctionne uniquement par mode pulsé).

REMARQUE : La mesure de la pureté peut varier légèrement en fonction du mode pulsé. Il est recommandé d'enregistrer une valeur haute et basse sur une période de 60 secondes. Le XPO_2 fonctionne correctement lorsque les niveaux de pureté se situent au-dessus de 87 %, après une période de préchauffage de 5 minutes.

SECTION 4—DÉPANNAGE ET MAINTENANCE

Dépannage

Le XPO_2 comporte de nombreuses alarmes contrôlées de façon continue. Les alarmes sont regroupées en quatre catégories principales :

- **Alarmes courantes :** Ces alarmes peuvent être corrigées par le patient ou par le fournisseur. Ces alarmes et les actions correctives associées sont expliquées en détail dans le Manuel d'utilisation.
- **Alarmes de fonctionnement :** ce groupe d'alarmes concerne les tamis et procédés PSA. Ces alarmes ne peuvent être corrigées ni par le patient ni par le fournisseur. Cependant, les centres de réparation et de maintenance de Invacare peuvent accéder à des sous-codes pour les aider à résoudre le problème.
- **Alarmes de compresseur :** ce groupe d'alarmes concerne le fonctionnement du compresseur. Ces alarmes ne peuvent être corrigées ni par le patient ni par le fournisseur. Cependant, les centres de réparation et de maintenance de Invacare peuvent accéder à des sous-codes pour les aider à résoudre le problème.
- **Alarmes de système :** ce groupe d'alarmes concerne les composants logiciel internes. Ces alarmes ne peuvent être corrigées ni par le patient ni par le fournisseur (*). Cependant, les centres de réparation et de maintenance de Invacare peuvent accéder à des sous-codes pour les aider à résoudre le problème.

Pour accéder aux codes de sous-alarme, l'appareil doit d'abord se trouver en situation d'alarme et présenter diverses LED de niveau de débit allumées. Le cas échéant, appuyez sur les boutons de réglage du débit Plus (+) et Moins (-) et maintenez-les enfoncés. Tant que ces boutons sont enfoncés, plusieurs LED de débit s'allument. Cet ensemble de LED activées constitue le code de sous-alarme. Une fois les boutons Plus et Moins relâchés, le code d'alarme original réapparaît. Une fois l'appareil éteint, les codes d'alarme sont réinitialisés. Toutes les alarmes doivent être réinitialisées et l'appareil doit être rallumé pour voir si l'appareil peut corriger lui-même l'erreur. Si les alarmes persistent, contactez votre centre de réparation Invacare le plus proche.

Codes d'erreur

ERREUR/CODE D'ERREUR	ALARME (LED de débit allumées)	SOUS-ALARME (LED de débit allumées)
Alarmes courantes		
Température interne de l'appareil trop chaude ou trop froide pour permettre au compresseur de démarrer. Voir Manuel d'utilisation pour instructions.	1, 2	Aucune
Température interne en fonctionnement trop chaude ou trop froide pour permettre de poursuivre l'utilisation de l'appareil. Voir Manuel d'utilisation pour instructions.	1, 3	Aucune
Température de la batterie interne trop chaude ou trop froide pour permettre de poursuivre l'utilisation de l'appareil sur batterie. Voir Manuel d'utilisation pour instructions.	1, 4	Aucune
Un bouton du panneau de commande reste enfoncé lors du démarrage (c-à-d bouton coincé). Voir Manuel d'utilisation pour instructions.	1, 5	Aucune
Alarmes de fonctionnement		
Code : 3000	3, 4	Aucune
Code : 3001	3, 4	1
Code : 3002	3, 4	2
Alarmes de compresseur		
Code : 6000	4, 5	Aucune
Code : 6001	4, 5	1
Code : 6002	4, 5	2
Code : 6003	4, 5	1,2

(*) Dans le groupe des alarmes du système, certaines alarmes *peuvent* disparaître en changeant simplement la batterie interne.

ERREUR/ CODE D'ERREUR	ALARME (LED de débit allumées)	SOUS-ALARME (LED de débit allumées)	COMMENTAIRES
Alarmes de système			
Code : 7000	3, 4, 5	Aucune	
Code : 7001	3, 4, 5	1	
Code : 7002	3, 4, 5	2	Le remplacement de la batterie interne peut corriger ce problème.
Code : 7003	3, 4, 5	1,2	
Code : 7004	3, 4, 5	3	
Code : 7005	3, 4, 5	3,1	
Code : 7006	3, 4, 5	3,2	
Code : 7007	3, 4, 5	3,2,1	
Code : 7008	3, 4, 5	4	
Code : 7009	3, 4, 5	4,1	
Code : 700a	3, 4, 5	4,2	
Code : 700b	3, 4, 5	4,2,1	
Code : 700c	3, 4, 5	4,3	

Code : 700d	3, 4, 5	4,3,1	
Code : 700e	3, 4, 5	4,3,2	Le remplacement de la batterie interne peut corriger ce problème.
Code : 700f	3, 4, 5	4,3,2,1	Le remplacement de la batterie interne peut corriger ce problème.
Code : 7010	3, 4, 5	5	Le remplacement de la batterie interne peut corriger ce problème.
Code : 7011	3, 4, 5	5,1	
Code : 7012	3, 4, 5	5,2	
Code : 7013	3, 4, 5	5,2,1	
Code : 7014	3, 4, 5	5,3	
Code : 7015	3, 4, 5	5,3,1	
Code : 7016	3, 4, 5	5,3,2	
Code : 7017	3, 4, 5	5,3,2,1	
Code : 7018	3, 4, 5	5,4	
Code : 7019	3, 4, 5	5,4,1	
Code : 701a	3, 4, 5	5,4,2	
Code : 701b	3, 4, 5	5,4,2,1	
Code : 701c	3, 4, 5	5,4,3	
Code : 701d	3, 4, 5	5,4,3,1	Le remplacement de la batterie interne peut corriger ce problème.
Code : 701e	3, 4, 5	5,4,3,2	
Code : 701f	3, 4, 5	5,4,3,2,1	

Journal de maintenance préventive

Modèle N° ________________________ N° de série_________________________

Pour toute inspection

Date de maintenance						
Nettoyer la surface de l'équipement conformément aux intructions de nettoyage, d'entretien et de maintenance*						
Vérifier que le boîtier et les accessoires du XPO_2 ne sont pas endommagés**						
Vérifier que toutes les étiquettes sont présentes et lisibles.						
Tous les ans, au cours de la maintenance préventive ou entre les patients						
Remplacer la canule patient						
Nettoyer ou remplacer le filtre caisson*						
Remplacer le filtre d’admission*						
Test de fonctionnement (Reportez-vous à la section Test de fonctionnement page 20)						
Toutes les 4 320 heures de fonctionnement						
Contrôler la pureté de l'oxygène*						
Si nécessaire						
Remplacer la batterie interne*						

**REMARQUE : reportez-vous à la section appropriée du manuel d’utilisation ou d’entretien pour connaître la procédure.*

***REMARQUE : en cas de dommages, retournez l’appareil à Invacare pour réparation.*

Test de fonctionnement

1. Connectez le XPO_2 à la source d'alimentation.
2. Vérifiez que l'indicateur de charge de la batterie interne fonctionne comme indiqué dans le manuel d'utilisation du XPO_2.
3. Mettez le XPO_2 sous tension en appuyant sur le bouton Marche/Arrêt pendant environ une seconde. Chaque fois que le XPO_2 est mis sous tension, une alarme brève retentit et toutes les LED du panneau avant s'allument brièvement. La position du mode pulsé du XPO_2 sera identique à celle sélectionnée lors de la dernière utilisation de l'appareil.
4. Après environ soixante secondes de fonctionnement, l'alarme « Inspi. non Détect » retentit.
5. Vérifiez que l'alarme « Inspi. non Détect » fonctionne comme indiqué dans le manuel d'utilisation du XPO_2 .
6. Raccordez une canule d'oxygène au XPO_2.
7. Respirez avec la canule pour vous assurer que le XPO_2 émet une impulsion à chaque position. Changez la position si nécessaire.
8. Contrôlez la pureté de l'oxygène à l'aide d'un analyseur d'oxygène portable. Reportez-vous à la section Contrôle de la pureté de l'O2 page 15.
9. Appuyez sur le bouton (-) de sélection du débit pour sélectionner la position 2.
10. Metttez l'appareil hors tension pour terminer le test.

NOTES

NOTES

NOTES

GARANTIE LIMITÉE

Pour obtenir des informations relatives à la garantie, reportez-vous au manuel d'utilisation original fourni avec le produit ou contactez Invacare pour de plus amples informations.



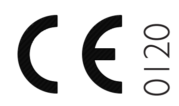
Invacare Corporation www.invacare.fr

USA
One Invacare Way
Elyria, Ohio USA
44036-2125
800-333-6900

EC REP

EU Representative
Invacare GmbH
Kleiststraße 49
D-32457 Porta Westfalica
.Tel: +49 (0) 5731 754 0
Fax: +49 (0) 5731 754 52191

France
Invacare Poirier SAS
Route de St Roch
F-37230 Fondettes
Tel: (33) (0) 2 47 62 64 66
Fax: (33) (0) 2 47 42 12 24



Réf. 1180179 Rev A - 12/12